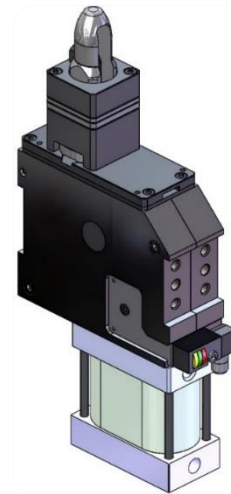


## Dispositivo di centraggio ed aggancio (Sub-level) DCA63.1 Locking and holes centring device (Sub level) DCA63.1

### Caratteristiche principali:

- Fianchetti in acciaio
- Applicazioni gravose
- 2 possibilità di staffaggio (fronte e retro)
- Cilindro pneumatico piatto alesaggio 63 mm con 4 fori di connessione G1/4"
- Finecorsa induttivo: 3 LED, connessione M12x1
- Riparo scorrevole anti-sfridi



### Main characteristics:

- Steel flanks
- Heavy duty applications
- 2 mounting areas (front and rear)
- Flat pneumatic cylinder bore 63 mm with 4 feeding ports G1/4"
- Inductive proximity switch: 3 LED, connection M12x1
- Flowing weld slashes protection



[PDF](#)



[3D Step](#)



[WEB](#)

### Indice.

### Index.

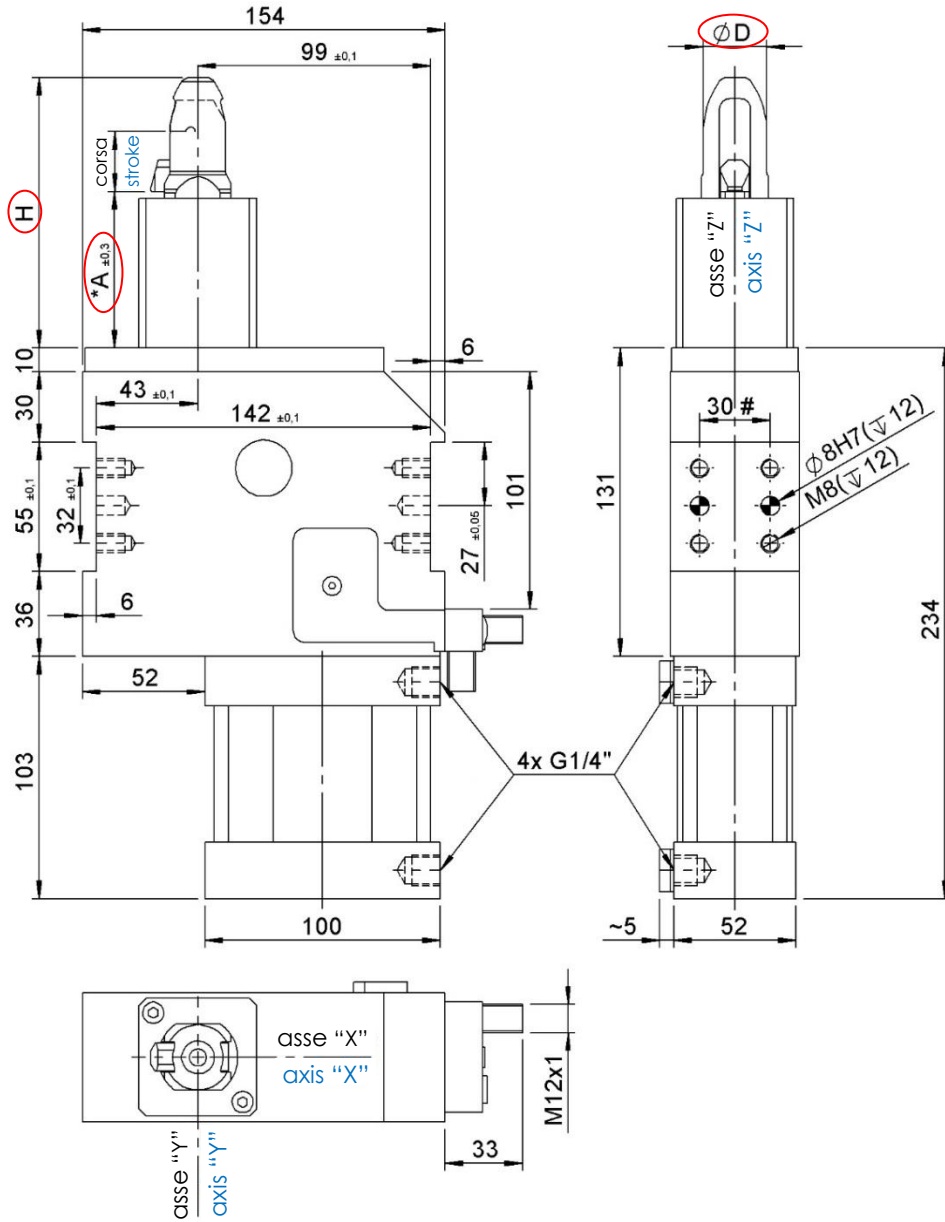
| Pagina<br>Page | Descrizione<br>Description   |             |
|----------------|--|-------------|
| 1              | Caratteristiche principali<br><a href="#">Main characteristics</a>   |             |
| 2              | Codice d'ordine<br><a href="#">Ordering example</a>  |             |
| 3              | Pagina dimensionale<br><a href="#">Dimensional page</a>  | DCA63.1-... |
| 4              | Descrizione trattamenti<br><a href="#">Treatments description</a>  |             |
| 5              | Schema finecorsa induttivo / Schema pneumatico<br><a href="#">Diagram for inductive proximity switch / Pneumatic plant</a> |             |
| 6              | Ricambi / Numero di disegno di riferimento<br><a href="#">Spare parts / Drawing reference number</a>                       |             |
| 7              | Note / <a href="#">Notes</a>   |             |

**Codice d'ordine.**  
**Ordering example.**

|  |   |   |   |       |   |     |
|--|---|---|---|-------|---|-----|
| DCA63.1  | - | I   | - | 00000 | - | STD |
| <p><b>Modello ed alesaggio cilindro:</b><br/> <b>Type and cylinder bore:</b></p> <p><b>DCA63.1</b><br/>         dispositivo di centraggio e aggancio con cilindro pneumatico alesaggio 63 mm<br/>         locking and holes centering device with pneumatic cylinder bore 63 mm</p>  |   | <p><b>Numero di disegno di riferimento:</b><br/>         Codice VEP comprendente i riferimenti del cliente per la costruzione del gancio, del perno di centraggio e delle piastre di spessoramento.</p> <p><b>Drawing reference number:</b><br/>         VEP code with client references to build the hook, the locator pin and the thickness plates.</p>   |   |       |   |     |
| <p><b>Finecorsa:</b><br/> <b>Proximity switch:</b></p> <p><b>X:</b> senza finecorsa<br/>         without proximity switch<br/> <b>I:</b> finecorsa induttivo<br/>         proximity switch</p>    |   | <p><b>Tipologia perno di centraggio:</b><br/> <b>Type of locator pin:</b></p> <p><b>XXX:</b> senza perno di centraggio<br/>         without locator pin<br/> <b>NT3:</b> perno di centraggio con trattamento NT3<br/>         locator pin with NT3 treatment<br/> <b>STD:</b> perno di centraggio standard<br/>         standard locator pin<br/> <b>WCC:</b> perno di centraggio con trattamento WC/C<br/>         standard locator pin with WC/C treatment<br/> <b>DLC:</b> perno di centraggio con trattamento DLC<br/>         locator pin with DLC treatment</p> <p>Per maggiori informazioni consultare pagina 4<br/>         For more information see page 4</p> |   |       |   |     |

## DCA63.11-...

Sub-Level, D. 63, applicazioni gravose  
Sub-Level, D. 63, heavy duty



**\* Zona di bloccaggio:**

il mancato rispetto del campo di lavoro indicato ( $\pm 0,3$ ) potrà provocare la deformazione del gancio.

**\* Clamping zone:**

A not correct working range ( $\pm 0,3$ ), could be causing a hook deformation.

$\varnothing D$ :  $\varnothing$ min. 20 mm ÷  $\varnothing$ max. 40 mm.  
 $\varnothing$ min. 20 mm ÷  $\varnothing$ max. 40 mm.  
 H: max. n.5 x " $\varnothing D$ "  
 max. n.5 x " $\varnothing D$ "

#Tolleranze: fori spina  $\pm 0,02$ , fori filettati  $\pm 0,1$

#Tolerances: dowel holes  $\pm 0,02$ , screw holes  $\pm 0,1$

| Modello<br>Type | Alesaggio<br>cilindro<br>Cylinder bore | Forza max<br>di chiusura<br>(6 bar)<br>Max. Clamping<br>force (6 bar) | Peso<br>Weight | Corsa gancio<br>Hook stroke | Forza max.<br>di ritegno<br>Max. holding<br>force | Pressione<br>d'esercizio<br>Working<br>pressure |
|-----------------|--|---|----------------|-----------------------------|---|---|
|                 | [ mm ]                                 | [ daN ]   | [ Kg ]         | [ mm ]                      | [ daN ]   | [ bar ]   |
| DCA63.1...      | 63                                     | 700   | ~ 7,3          | 24                          | 770   | 5 – 8   |

## Descrizione trattamenti.

### Treatments description.

#### NT3 (Nitrurazione)

Trattamento di nitrurazione NT3 con una durezza di HV1 > 600 (~ > 55HRC) fino ad una profondità di 0,3mm, la quale crolla lasciando il materiale alla sua durezza naturale (HV~280). Il trattamento NT3 viene spesso consigliato su perni di ridotte dimensioni. Si presenta con un colore Grigio

#### NT3 (Nitriding)

Nitriding NT3 treatment has an hardness HV1 > 600 (~ > 55HRC) up to a depth of 0.3mm, then it collapses leaving the material to its natural hardness (HV~280). NT3 treatment is often recommended for small sizes locating pins. Its color is grey

#### STD (Opzione Standard)

Trattamento speciale di cementazione e tempra a bassa pressione + brunitura. Raggiunge una durezza di 58÷62 HRC fino ad una profondità di 0.5mm, che decresce progressivamente. Buona resistenza ai fenomeni di incisione. Si presenta con un colore Nero per la brunitura

#### STD (Standard Option)

Standard carburizing treatment + burnishing has an hardness of 58÷62 HRC up to a depth of 0.5mm, then it decreases progressively. Good resistance to nicking problems. Its color is black due to the burnishing

#### WCC (WC/C Carburo di Tungsteno)

Il rivestimento superficiale a base di carburo di tungsteno WCC si aggiunge al trattamento di Cementazione STD sopra descritto. Il trattamento WCC ha elevate caratteristiche di durezza (1000÷1500 HV 0,05) e uno spessore pari a 0,003mm.

Il rivestimento WCC (WC/C) è composto da carburo di tungsteno e carbonio amorfo: vanta una resistenza all'usura eccellente e un coefficiente di attrito ridotto. È ideale per ridurre grippaggi o altri fenomeni adesivi. Si presenta con un colore Antracite

#### WCC (WC/C Tungsten Carbide)

The surface coating based on tungsten carbide WCC is in addition to STD cementation treatment described above. The WCC treatment has high hardness characteristics (1000 ÷ 1500 HV 0.05) and a thickness of 0,003mm.

The WCC coating (WC/C) is composed of tungsten carbide and amorphous carbon. It has an excellent wear resistance and a reduced friction coefficient. It is ideal for reducing seizures or other adhesive phenomena. Its color is anthracite.

#### DLC (Diamond Like Carbon)

Il rivestimento superficiale a base di carbonio DLC si aggiunge al trattamento di Cementazione STD sopra descritto. Il trattamento DLC ha elevatissime caratteristiche di durezza (1500÷2500 HV 0,05) e uno spessore pari a 0,003mm.

Il rivestimento DLC è composto da carbonio sp2 (Grafite) e carbonio sp3 (Diamante). Vanta una altissima resistenza all'usura e un coefficiente di attrito bassissimo. È ideale per ridurre al minimo o eliminare problemi di abrasioni e grippaggi e fenomeni adesivi. Si presenta con un colore Nero Lucido

#### DLC (Diamond Like Carbon)

The surface coating carbon based DLC is in addition to STD cementation treatment described above. The DLC treatment has very high hardness characteristics (1500 ÷ 2500 HV 0.05) and a thickness of 0,003mm.

The DLC coating consists of carbon sp2 (graphite) and Carbon SP3 (diamond). It has very high wear resistance and a very low friction coefficient. It is ideal for minimizing or eliminating problems of abrasions and seizures and adhesive phenomena. Its color is shiny black.

- Per perni con diametro > 20mm è preferibile l'utilizzo della tipologia **STD/WCC/DLC**  
For locator pins with diameter > 20 mm is preferred to use the type **STD/WCC/DLC**
- Per perni di diametro ≤ 20mm si garantisce la funzionalità del componente solamente scegliendo la tipologia **NT3**  
For locator pins with diameter ≤ 20mm the functionality of the component is only guaranteed by choosing the type **NT3**

Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico della VEP Automation.  
For more information, contact the technical department of VEP Automation.

## Schema Finecorsa induttivo (cod. 06862/R/C).

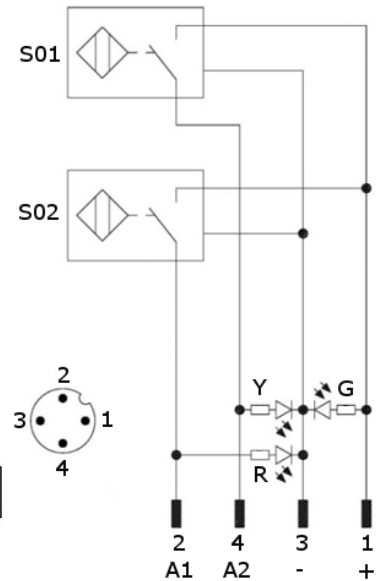
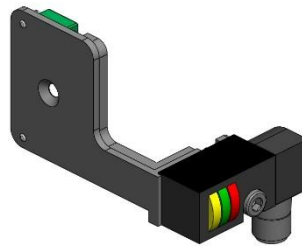
### Diagram for Inductive proximity switch (cod.06862/R/C).

Caratteristiche tecniche (P+F):

- Tipo di uscita: PNP;
- Tensione d'alimentazione: 10-30 VDC;
- Corrente max. di commutazione: 200 mA;
- Consumo di corrente: < 25 mA;
- Calo di tensione: < 2 V
- Campo di temperatura: -25° / 70° C.

Technical data (P+F):

- Output type: PNP;
- Feeding voltage: 10-30 VDC;
- Max. commutating current: 200 mA;
- Power supply: < 25 mA;
- Voltage drop: < 2 V;
- Temperature range: -25° / 70° C.



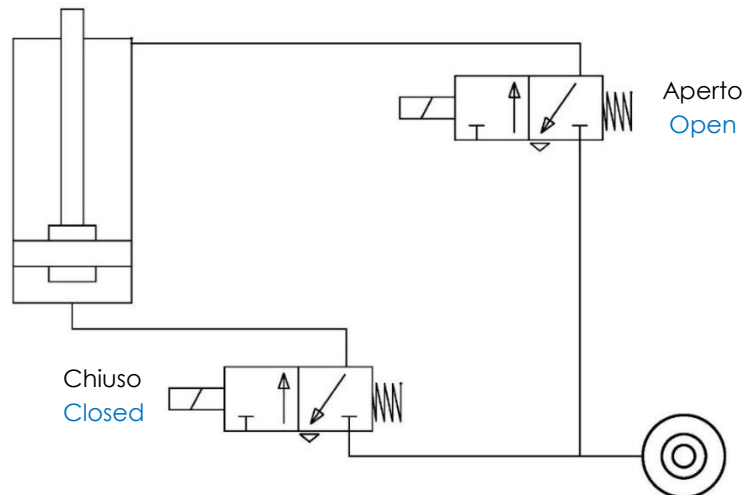
S01 = segnale d'apertura  
 S01 = opening signal  
 S02 = segnale di chiusura  
 S02 = closing signal

Y = LED giallo / yellow LED  
 G = LED verde / green LED  
 R = LED rosso / red LED

1 = filo marrone / brown wire  
 2 = filo nero / black wire  
 3 = filo blu / blue wire  
 4 = filo bianco / white wire

## Schema pneumatico.

### Pneumatic plant.



| Pressione d'esercizio<br>Working pressure | Consumo d'aria<br>Air consumption |
|---|-----------------------------------|
| [ bar ]                                   | [ l ]                             |
| 5   | 1,4                               |
| 6   | 1,6                               |

Pressione d'esercizio: min. 5 ÷ max. 8 bar  
 Working pressure: min. 5 ÷ max. 8 bar